

Scopri di più
su questo veicolo
inquadrando il
codice QR



Renault Clio

1.6 e-tech hybrid intens 140cv auto

15.500 €



Caratteristiche

Tipologia	Usato
Immatricolazione	11/2020
Cilindrata	1598
Cambio	Automatico
Colore esterno	Blu Met.
Classe emissioni	Euro 6d
Consumo extra-Urbano	4 l/100km

Km percorsi	63.100
Carrozzeria	Berlina
Potenza	103 kW (140 cv)
Porte	5
Neopatentati	Sì
Consumo urbano	4.4 l/100km
Emissioni Co2	82 (g/km)

Optionals di serie

- 2 luci di lettura a led
- 3 poggiatesta posteriori
- Abs
- Accensione automatica dei fari
- Active emergency brake (frenata di emergenza attiva con riconoscimento pedoni)
- Airbag frontale conducente e passeggero
- Airbag laterali a tendina anteriori e posteriori
- Alzacristalli anteriori elettrici impulsionali
- Alzacristalli posteriori elettrici e impulsionali
- Assistenza alla frenata di emergenza
- Assistenza alla partenza in salita
- Attacchi isofix posteriori più passeggero anteriore
- Cerchi flexwheel da 16" amicitia
- Chiamata d'emergenza automatica
- Chiusura centralizzata
- Climatizzatore automatico
- Commutazione automatica degli abbaglianti/anabbaglianti
- Cruise control
- Cruscotto "soft touch"
- Distance warning (avviso distanza di sicurezza)
- Driver display 7"
- Easy access system ii
- Fari anteriori performance led
- Fari full led posteriori
- Fari posteriori con firma luminosa a led c-shape
- Griglia alloggiamento fendinebbia cromata
- Griglia frontale cromata
- Inserti cromati volante, base del cambio e aeratori
- Kit riparazione pneumatici
- Lane departure warning (avviso superamento linea)
- Lane keep assist (assistenza al mantenimento della corsia)
- Luci diurne a led con firma c-shape
- Maniglie in tinta carrozzeria
- Modanatura laterale cromata
- Montanti laterali shiny black
- Parking camera
- Profili laterali cristalli chrome
- Profilo griglia superiore cromato
- Radio dab
- Retrovisori in tinta carrozzeria
- Retrovisori elettrici e riscaldati con sensore di temperatura ripiegabili automaticamente
- Ripartitore elettronico della frenata
- Sedile conducente regolabile in altezza
- Sedili anteriori comfort con seduta ampliata e sostegni laterali
- Sedili posteriori ripiegabili 1/3 - 2/3
- Sellerie in tessuto con inserti in pelle tep
- Sensori di parcheggio anteriori
- Sensori di parcheggio posteriori
- Sensori pioggia
- Sistema elettronico di controllo alla stabilità (esp)
- Sistema multimediale easy link 7" compatibile con android auto ed
- Traffic sign recognition (riconoscimento segnali stradali)
- Volante regolabile in altezza e profondità

Autovettura usata con garanzia 12 mesi con possibilità di estensione fino a 24 o 36 mesi.

Prezzo escluso passaggio di proprietà.

Possibilità di finanziamento anche dell'intero importo.

Per scoprire tutti i vantaggi delle nostre offerte ci puoi contattare nelle seguenti sedi e orari:

SEDE DI UDINE – Via Nazionale , 75 Tavagnacco 0432-573461

SEDE DI TRIESTE – Via Muggia , 6 San Dorligo della Valle 040- 383939

SEDE DI PORDENONE - Viale Treviso , 27/A Pordenone 0434- 578855

Lunedì - Venerdì: 08.30 - 12.30 / 14.30 - 19.00

Sabato: 09.00 - 12.30 / 15.00 - 19.00

Numero verde gratuito: 800.300.007

E-mail: lead@carini-srl.com

Nota Bene: la dotazione tecnica e gli accessori indicati nel presente annuncio potrebbero non coincidere con l'effettivo equipaggiamento del veicolo a causa della non uniformità dei dati pubblicati dai diversi portali.

Carini Srl declina ogni responsabilità per eventuali involontarie incongruenze, che non rappresentano in alcun modo un impegno contrattuale.

Presente in tutto il Friuli - Venezia Giulia come concessionario ufficiale Toyota e Lexus, Carini Srl vanta una trentennale esperienza nel mercato automobilistico e nell'assistenza su veicoli per privati e aziende. Più di 70 professionisti altamente specializzati operano per offrire

servizi di vendita e post vendita mantenendo alti standard di efficienza e qualità per soddisfare le esigenze di ogni cliente.

Per facilitare il ritiro della vostra nuova auto Carini offre ai clienti residenti fuori regione una notte in albergo per due persone.